

## TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 015

# Airless-Spritzfüller



### I. Werkstoff

einzA Airless-Spritzfüller für innen ist eine gut verlaufende, standsichere Grund- und Zwischenbeschichtung für das Airless-Spritzverfahren auf stehendem und liegendem Holz, Spanplatten und Hartfaserflächen.

Art des Werkstoffes	füllkräftiger Einschichtvorlack für innen
Verwendungszweck	stark füllende, gut verlaufende Grund- und Zwischenbeschichtung für die rationelle Beschichtung im Airless-Spritzverfahren
Farbton	weiß
Glanzgrad	matt
Spezifisches Gewicht	ca. 1,4 = 1.400 g/l
Bindemittelbasis	Spezialalkydhärze
Pigmentbasis	Titandioxid, Füllstoffe
Temperaturbeständig	bis 80°C
Verpackungsgrößen	25 l - 10 l

### II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise

#### Verarbeitung (Airless) / Deckkraft / Fülle

sehr gut

Verlauf sehr gut, trotz hohem Standvermögen an senkrechten Flächen

Verträglichkeit nicht mit anderen Werkstoffen mischen

Verdünnung einzA Airless-Spritzfüller ist beim Airless-Spritzen unverdünnt zu verarbeiten

Airless-Spritzwerte  
Düse 0,013 - 0,017 Zoll  
(0,33 - 0,43 mm)

Druck 160 - 170 bar

Standvermögen bis zu 500 µm (auf senkrechter Fläche ohne Läuferbildung)  
entspricht einem Materialverbrauch von 0,5 l/m<sup>2</sup>

Ergiebigkeit 3 - 5 m<sup>2</sup>/l je nach Untergrund

Trockenzeiten(20°C, 65 - 75 % rel. Luftfeuchtigkeit, 200 µ Naßfilm)  
staubtrocken nach ca. 30 Minuten; griffest nach ca. 3 Std

#### Bearbeitung

Überstreichbar nach 12 Std. (200 µm Naßfilm)

Überspritzbar nach 12 Std. (200 µm Naßfilm)

Schleifbar nach 24 Stunden. (200 µm Naßfilm)

Reinigung der Werkzeuge einzA Lackverdünnung-Terpentinersatz

bitte wenden!

### **III. Anstrichaufbau**

einZa Airless-Spritzfüller dient zum Vorlackieren stehender und liegender Flächen, wie z. B. Türen aus Holz, Sperrholz, Hartfaserplatten und Metall. Bei ölf- und paraffingehärteten Hartfaserplatten Probelackierung durchführen. Treten Trocknungsverzögerungen bzw. Haftungsschwierigkeiten auf, muß mit einem Isoliergrund (z. B. einZa Isoliergrund) vorgearbeitet werden.

Durchgehärtete, füllige und glatte Fläche des einZa Airless-Spritzfüllers kann direkt nach Trockenschliff mit allen seidenmatten, seidenglänzenden und hochglänzenden einZa-Lackfarben auf Alkydharzbasis überlackiert werden. Für das Airless-Spritzverfahren eignen sich besonders der einZa Airless-Weißlack und einZa Airless-Seidenmatt.

#### **Holz (z. B. Limbasperrholz)**

1. Abporen mit Palmcolor Schnellschäpel; leicht köpfen
2. Grund- bzw. Zwischenbeschichtung mit einZa Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZa Bunt Hochglanzlack, einZa Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZa Airless-Seidenmatt oder einZa Airless-Weißlack

#### **Hartfaser- (Preßspan) oder MDF-Platten**

1. Absperren und verfestigen mit einZa Tiefgrund TB
2. Zwischenbeschichtung mit einZa Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZa Bunt Hochglanzlack, einZa Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZa Airless-Seidenmatt oder einZa Airless-Weißlack

#### **Metall**

1. Alte Grundanstriche entfernen, wenn sie als Anstrichträger nicht geeignet sind. Untergrund entrostet und anschließend mit einZa Korral-Primer oder einZa Rapid-Primer grundieren (außen 2x).
2. Zwischenbeschichtung mit einZa Airless-Spritzfüller im Airless-Spritzverfahren
3. Schlußlackieren im Streichverfahren mit einZa Bunt Hochglanzlack, einZa Seidenmatt-Buntlack oder im Airless-Spritzverfahren mit einZa Airless-Seidenmatt oder einZa Airless-Weißlack

### **IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung**

Giscode (Produkt-Code)	M-GP03
Flammpunkt	über 21 °C
Gefahrenklasse nach VbF	entfällt

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im REACH-Sicherheitsdatenblatt gemäß (EG) Verordnung Nr. 1907/2006 enthalten. Ab dem 01.06.2015 dann im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter [www.einZa.com](http://www.einZa.com) oder anzufordern unter [sdb@einZa.com](mailto:sdb@einZa.com).

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

#### **VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG**

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i)  
Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)  
VOC-Gehalt von einZa Airless-Spritzfüller: <500 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Ausgabe 05/2015;** damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.